

테스트 라이선스

테스트라이선스를 활성화시키면 아크 50 시간동안 TPS/i 에서 제공하는 용접 패키지와 옵션을 사용해 볼 수 있습니다.

용접 패키지

적용 분야에 따라 TPS/i 용접기를 다양한 용접 패키지로 구성할 수 있습니다.



스탠다드

스탠다드 용접 패키지에는 용융 금속 이행 형태로 단락형과 스프레이형으로 이루어져 있습니다.



펄스

펄스 아크는 용적 폭발과 동시에 의도치 않은 단락과 제어되지 않은 스파터가 거의 없게 이행됩니다. 펄스 용접 패키지가 용접기에 설치되어 있을 경우 싱크로펄스 기능 또한 사용할 수 있습니다.



LSC - Low Spatter Control

LSC 는 개선된 단락 아크로 최소화된 스파터와 높은 아크 안정성을 제공합니다. LSC 로 사용할 수 있는 추가 제어 기능 용입 안정화로 용접 토치와 모재 사이 거리가 변하더라도 전류와 용입을 일정하도록 제어할 수 있습니다.



PMC - Pulse Multi Control

PMC 는 개선된 펄스 아크로 새로운 추가 제어 기능 용입 안정화와 아크길이 안정화를 통해 더욱더 제어된 펄스 이행을 가능하게 합니다.



CMT - Cold Metal Transfer

CMT 는 적은 입열을 가진 단락 아크를 기반으로 한 저온 용접으로써, 디지털 프로세스 제어가 단락을 인식하여 와이어를 역인칭할 때 용적 이행이 이루어집니다.

소프트웨어 옵션

테스트라이선스에는 다음과 같은 옵션을 포함하고 있습니다.

OPT/I JOBS

소프트웨어 옵션으로 용접기 웹사이트 스마트매니저에서 용접 Job 을 수정하고 새로 생성할 수 있으며, Job 파일을 복사하여 다른 용접기에 업로드할 수 있습니다.

OTP/I LIMIT MONITORING

제한값 모니터링 옵션으로 개별 Job 에 대한 용접 조건의 제한값을 초과 또는 미달하는지 모니터링 할 수 있습니다. 용접비드에 대한 전류, 전압, 와이어 송급속도, 용접 시간, 입열을 모니터링하며, 추가로 제한값을 미달하거나 초과 시 에러창을 띄우거나 용접을 중단시키거나 반응이 없도록 설정할 수 있습니다.

OPT/I CMT CYCLE STEP

CMT 사이클 스텝은 용접 프로세스 CMT 를 기반으로 한 소프트웨어 옵션으로 CMT 용접 구간과 용접을 안하는 구간의 주기를 설정할 수 있으며, 와이어 송급 속도를 조절하여 용접점의 크기를 설정할 수 있는 옵션입니다. CMT 사이클 스텝은 용접에 있어 고도의 정밀함과 재현성을 가능하게 하며, 우수한 외형비드를 만들 수 있습니다.

OPT/I WIRE SENSE

와이어 센스는 와이어를 센서로 사용합니다. 용접 전 정확하게 모재를 감지하여 로봇에 신호를 전송합니다. 모서리와 갭을 감지할 수 있습니다.

OPT/I DOCUMENTATION

문서화 옵션으로 개별 용접 비드에 대한 전류, 전압, 와이어 송급 속도, 전력 평균 값을 확인할 수 있으며, 시간을 설정하여 특정 기간내의 용접 비드 또는 용접 구간별로 데이터를 CVS 파일로 다운받아 엑셀에서 용접 데이터 분석을 할 수 있습니다.

OPT/I GUN TRIGGER

건트리거 옵션을 통해 용접모드, 싱크로펄스, 가스테스트에 대한 추가 설정을 잡마스터 용접토치로 할 수 있습니다.

OPT/I CUSTOM NFC - ISO 14443A

용접기에 내장된 NFC 시스템을 고객사에서 사용하고 있는 ISO 14443a 를 충족하는 NFC 기능이 포함된 ID 카드를 이용하여 용접기 접근 권한을 지정하여 용접기 사용자를 관리할 수 있습니다.

OPT/I OPC-UA

OPC UA 는 TPS/i 데이터 인터페이스를 통해 전송되는 표준 프로토콜입니다. 정해진 문서화 간격으로 TPS/i 데이터를 실시간 또는 변경 시 OPC-UA 스탠다드를 통해 전송할 수 있습니다. 설정값, 실제값, 프로세스, 시스템 정보에 대한 데이터를 포함하고 있으며, 특정 파라미터를 OPC UA 를 통해 TPS/i 로 전송할 수도 있습니다.

OPT/i MQTT

MQTT 는 TPS/i 데이터 인터페이스를 통해 전송되는 표준 프로토콜입니다. 옵션 MQTT 로 TPS/i 데이터 (설정값, 실제값, 프로세스, 시스템 정보)를 정해진 문서화 간격으로 실시간으로 메시지 브로커에게 보냅니다.

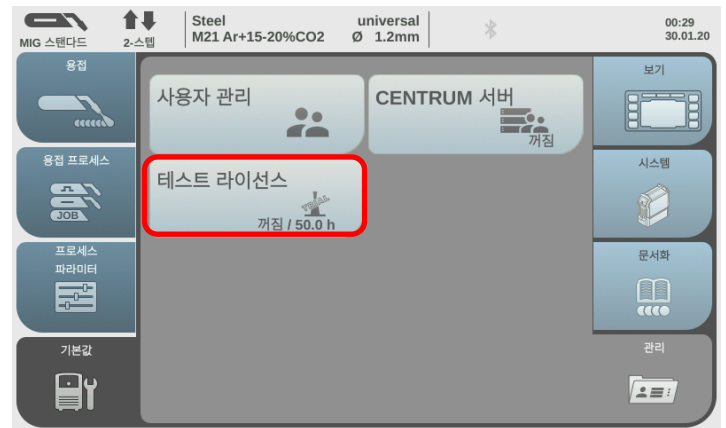
OPT/i SYNERGIC LINES

TPS/i 에서 제공하는 모든 스페셜 용접 특성을 활성화할 수 있는 옵션으로 흔히 사용하지 않는 특수 용가재와 가스 혼합으로 이루어진 용접 특성을 주로 다룹니다.

테스트 라이선스 활성화 방법

첫번째

사전설정 (기본값) 아래 “테스트 라이선스” 버튼을 클릭하십시오.



두번째

테스트라이선스로 아크 50 시간동안 사용할 수 있는 용접 패키지에 대한 설명이 나타납니다.



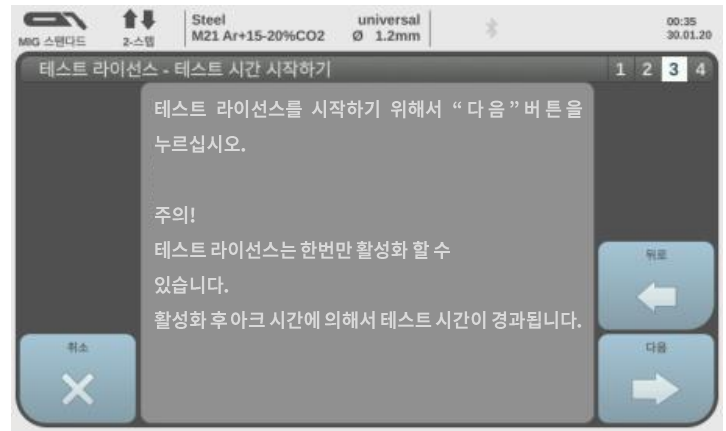
세번째

활성화한 기능을 모두 사용하기 위해 WeldConnect 앱을 사용하는 것을 권장합니다. QR 코드로 스캔하여 앱을 다운로드 받을 수 있습니다.



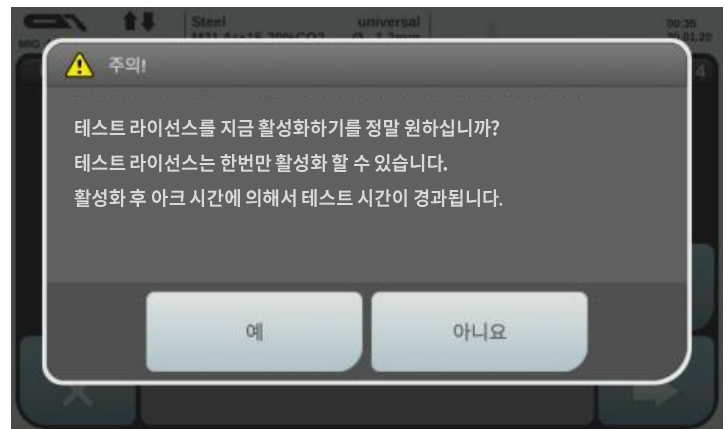
네번째

테스트라이선스는 용접기마다 단 한번만 활성화할 수 있다는 메시지가 뜹니다.



다섯번째

“예”를 눌러 메시지를 확인함으로써 테스트라이선스가 활성화됩니다.



여섯번째

지금부터 아크 50 시간 동안 TPS/i의 기능을 사용해볼 수 있습니다.

